

胶印光油、哑油、逆向

类别	品名	适用固化方式			特点	绿标法规	胶印UV油墨	
		LED	HUV	UV			湿套	干套
纸张/塑料	云影 胶印光油204			○	通用型墨斗光油	○	○	○
纸张/塑料	云影 胶印光油204RR			○	耐磨耐刮光油	○	○	○
纸张/塑料	云影 胶印光油204H			○	可烫金耐磨光油,适用于标签、酒标	○	○	○
纸张	云影 胶印哑油101			○	通用经济型墨斗哑油,哑度10	○	○	○
纸张/塑料	云影 胶印哑油103			○	更好的印刷适性和附着力,哑度10	○	○	○
纸张/塑料	云影 胶印哑油105			○	低触感,印刷适性和附着力优,哑度8	○	○	○
纸张/塑料	云影 CP胶印哑油103	○	○	○	符合烟包要求,可LED固化的103升级版	○	○	○
纸张	云影 逆向底油301			○	经济型逆向底油,哑砂	○	△	○
纸张/塑料	云影 逆向底油304			○	细密砂逆向底油,高附着力,推荐高端化妆品印刷	○	○	○

涂布光油

类别	品名	适用固化方式			特点	绿标法规	胶印UV油墨			胶印油性油墨		
		LED	HUV	UV			联机涂布湿套	联机涂布干套	脱机涂布	联机涂布	脱机涂布	
纸张	云影 涂布光油502			○	基础经济型光油,光泽85-90	○	○	○	○	×	×	
纸张	云影 逆向涂布光油502A			○	逆向面油,光泽85-90	○	○	○	○	×	×	
纸张/塑料	云影 免打底高附着UV油,可用于油性油墨上光,光泽80-85			○	免打底高附着UV油,可用于油性油墨上光,光泽80-85	○	△	○	○	△	△	
纸张	云影 脱机涂布光油502C			○	含溶剂,抗爆性优异,耐折,光泽80-85	×	×	○	○	×	×	
纸张	云影 涂布光油502RR			○	超耐磨,满足去塑化要求,光泽85-90	○	○	○	○	×	×	
纸张	云影 LED涂布光油504C	○	○		低黄变,高固化,光泽90-95	○	○	○	○	×	×	
纸张	云影 涂布光油502H			○	高光澤UV光油,光泽90-95	○	○	○	○	×	×	

UV 胶印油墨耐性一览表

油墨	颜色	耐光性	耐酸性	耐碱性	耐醇性	耐蜡性	耐皂性
四原色	黄	4	5	5	5	3	5
	红	4	5	4	3	5	1
	蓝	7-8	5	5	5	5	5
	黑	7-8	5	5	5	5	5
中间色	金红	2	5	4	4	5	1
	大红	3	4	4	3	5	1
	桃红	3	4	4	1	2	1
	玫瑰红	6	5	5	5	5	5
	橙	4	5	5	4	4	3
	绿	7	5	5	5	5	5
	紫	7	5	5	5	5	5
耐晒系列	耐晒黄	5	5	5	5	4	5
	耐晒红	5	5	4	5	5	1
	耐晒橙	5	5	5	5	5	5
	耐晒金红	4	5	5	4	4	2
	超耐晒黄	6	5	5	5	5	5
	超耐晒红	6-7	5	5	5	5	5
	超耐晒金红	6-7	5	5	5	5	5

检验方法：

1. 耐光性：耐候仪型号：Atlas Ci3000+
2. 耐酸性：在2%硫酸溶液（20~25℃）里浸泡2小时
3. 耐碱性：在1%氢氧化钠（20~25℃）里浸泡30分钟
4. 耐蜡性：在加热到130℃的石蜡里浸泡10分钟
5. 耐皂性：在3%肥皂液（液温60℃）里浸泡30分钟
6. 耐醇性：在94%乙醇溶液（20~25℃）里浸泡30分钟

评分	耐光性的变褪色程度	耐酸性的变褪色程度
1	5小时	极大改变
2	5-10小时	颇大改变
3	10-20小时	明显改变
4	20-30小时	轻微改变
5	30-60小时	没有改变
6	60-80小时	-
7	80-180小时	-
8	>180小时	-

注：
1. 耐碱性、耐醇性、耐蜡性、耐皂性的判断方法参照耐酸性的判断方法
2. 耐光性、耐热性按上述试验方法评价，结果因纸张种类、后加工条件、使用方法而异
3. 氙灯1小时的暴晒时间换算为以的自然光暴晒日数。夏季：约1.0日，春秋：约1.5日，冬季：约2.5日
* 以上数据是根据我司的测试方法实际测得，仅供参考，使用前请先确认是否符合贵司的使用要求

上海迪爱生贸易有限公司 深圳分公司
TEL:+86-755-8625-3755
FAX:+86-755-8625-3513

上海DIC油墨有限公司
TEL:+86-021-6489-0888
FAX:+86-021-6489-5842

上海迪爱生贸易有限公司 北京分公司
TEL:+86-10-5667-3300
FAX:+86-10-5667-3311

上海迪爱生贸易有限公司 重庆分公司
TEL:+86-23-8131-2658
FAX:+86-23-6819-1036



DIC迪爱生官方微信公众号
<https://www.dic-global.com/cn/>

该产品手册使用LED UV DHR-UV HY印刷



UV INK PRODUCTS UV油墨 产品介绍

UV 胶印油墨

类别	品名	适用固化模式			特点及应用	设定色	绿标法规
		LED	HUV	UV			
纸张 金银卡纸	昆腾 100			○	固化速度快, 经济型, 性价比高	四色	○
	OPTIMA			○	固化速度快, 经济型, 印刷适性好	四色+中间色	○
金银卡纸 部分塑料	OPTIMA AD			○	固化速度快, 有良好的附着力	六色	○
	SUN-E			○	固化速度快, 印刷适性稳定	四色	○
	ABILIO 21			○	高品质, 固化速度快, 水墨平衡性好	四色+中间色	○
塑料片材	SUN-C (高浓度型:SUN-C HLP)			○	附着性好, 固化速度良好	四色	○
	RTX SA (低卤型:RTX HF)			○	高附着性, 固化速度良好	四色+中间色	○
烟包	OPTIMA CP			○	固化速度快, 符合国家对于烟包印刷指标的要求	六色	○
	ABILIO 21 CP			○	高品质, 固化速度快, 印刷适性稳定, 符合国家对于烟包印刷的要求	四色+中间色	○
	TDF CP			○	柔韧性好, 符合国家对于烟包印刷指标的要求, 适用于各类烟包产品印刷	六色	○

UV 印刷的注意事项

- 1、禁止和油性油墨混合使用, 需要调整时必须使用专用助剂
- 2、不同用途的UV油墨避免混合使用
- 3、印刷辅助器材请使用UV专用或兼用品, 以保证印刷实施和质量
- 4、UV油墨储存环境: 保存在冷暗场所, 避开高温, 不可受日光直射
- 5、更换新印刷基材时, 需确认固化和附着等性能
- 6、更换胶辊后必需调整辊隙
- 7、UV油墨较油性油墨更易乳化, 使用时润版液不可供给过多
- 8、与食品直接接触的地方避免印刷 UV 油墨

LED-UV 胶印油墨

类别	品名	适用固化模式			特点及应用	设定色	绿标法规
		LED	HUV	UV			
纸张 金银卡纸	昆腾 LED 200	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快	四色	○
纸张 金银卡纸	昆腾 LED 400	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快, 适用于高档商务、名片等合版印刷	四色	○
纸张 金银卡纸	DHR-UV HY SR	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快, 高品质, 适用于高档商务、名片等合版印刷	四色	○
纸张/标签 金银卡纸	LED-E	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快	六色	○
纸张 金银卡纸	LED-SOY	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快, 高光泽, 高浓度, 符合美国大豆油要求	四色	○
纸张 金银卡纸	LED-E PLUS	○	○	○	高感度低能量固化, 色相更接近普通胶印油墨, 固化速度快, 印刷适性稳定	四色	○
纸张 金银卡纸	ABILIO 21 ZERO	○	○	○	高品质, 高感度低能量固化, 固化速度快, 印刷适性稳定	四色	○
纸张 金银卡纸	ABILIO 21 LED	○	○	○	高光泽、高品质, 高感度低能量固化, 固化速度快, 印刷适性稳定	四色	○
塑料片材 金银卡纸	RTX KLS	○	○	○	高附着产品, 高感度低能量固化	四色+中间色	○
纸张 金银卡纸	昆腾 L-WEB	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快, 经济型油墨, 适用于高速轮转机印刷	四色	○
纸张 金银卡纸	ABILIO 21 L-WEB	○	○	○	高感度低能量固化, 固化速度快, 高品质, 适用于高速轮转机印刷	四色	○

UV 助剂

类别	品名	特点及用途	用量
稀释剂	UV #2 稀释剂	降低粘性, 增加流动性	5%以内
流平剂	Daicure 流平剂	提高油墨在基材上的平整性	5%以内
固化增强剂	Daicure 固化促进剂	提高油墨固化速度	5%以内
固化增强剂	Daicure 固化促进剂 #2	提高油墨固化速度, 可用于烟包产品	5%以内
耐刮擦剂	GOSA0024 紫外固化油墨耐刮擦剂	提高耐刮性能, 影响后道加工如: 烫金等	3%以内
耐磨剂	UV #2 耐磨剂	提高耐磨性能, 后道加工影响较小	5%以内
耐刮擦剂	云影 耐刮擦剂902	提高耐刮性能, 影响后道加工如: 烫金等	7%以内
耐磨剂	云影 耐磨剂901	提高耐磨性能, 后道加工影响较小	10%以内

