

UV SUP 系列油墨

UV SUP 系列油墨采用了新型进口原材料和先进的生产制造工艺，具有出色的印刷适应性和方便可靠的操作性，是适用于多种印刷基材的环保型 UV 油墨。

一、 产品特点

- 先进的无苯化制造工艺，适应于烟包、药包、酒盒以及食品包装等对 VOC 有极高要求的印刷领域。
- 适合印刷各种不同的基材，如：转移纸、金银卡纸、铝箔、合成纸、PVC、PP、ABS、PET 等。
- 油墨具有优良的转移性、机上稳定性、抗飞墨性等印刷适性以及更宽的水幅。
- 优越的网点再现性，良好的成膜柔韧性和附着力。
- 可用于胶印、凸印。

二、 基准色及耐性

品名	各耐性等级			
	耐光	耐热	耐皂（碱）	耐溶剂
UV SUP 黄	4	5	5	5
UV SUP 红	4*	5	4	4
UV SUP 蓝	8	5	5	5
UV SUP 黑	8	5	5	5
UV SUP 白	4	5	3	4
UV SUP 金红	4	5	4	4
UV SUP 透明金红	5	5	5	5
UV SUP 撤淡剂	8	5	5	5
UV SUP 195 桃红	3*	4	1	2
UV SUP 266 紫	8	5	5	5
UV SUP 405 绿	7	5	5	5
UV SUP 射光蓝	7	5	5	5
UV SUP 020 大红	4	5	4	4

备注：*遇雨水侵蚀，其印品的耐光性能会显著变差

耐光性：最强 8 级，最弱 1 级

其它：最强 5 级，最弱 1 级

《试验方法》：

耐光性 把印刷品放入耐光试验仪进行光照，根据照射时间和变褪色程度把耐光程度分为 8 级。

耐热性 把印刷品放在 150℃ 热风循环式烘箱中加热 10 分钟，根据变褪色程度把耐热程度分为 5 级。

耐溶剂性 把印刷品放在 20℃-25℃ 的甲苯和丙酮（1：1）的混合溶液中浸 24 小时，根据变褪色程度及油墨颜色混合液中的渗出程度，把耐溶剂程度分为 5 级。

耐皂（碱）性 把印刷品放在 20℃-25℃ 的 10% 皂液中浸泡 1 小时，根据变褪色程度及油墨颜色皂液中的渗色程度，把耐皂程度分为 5 级。

三、 使用注意事项

- 1、油墨辅助剂及使用限量：UV 161 NT 调墨油 1%-4%（降低黏度，可能影响油墨固化速度）
UV NT 减粘剂 0%-15%（降低黏度，不影响油墨固化速度）
UV 增强剂 0%-3%（增加爽滑性和耐刮擦性，对烫金、覆膜等后加工有影响）
UV 油墨干燥助剂 1%-3%（烟包印刷时，由于有 VOC 要求，不能添加）
 - 注意：其他公司的 UV 产品如调墨油、油墨、助剂等，若加入到 UV SUP 系列中，可能会造成 UV SUP 系列油墨的附着力恶化、储存稳定性变差以及印刷适应性不良等现象。请慎重。
- 2、清洗液：清洗版材时可选用 UV 版清洗剂，清洗胶辊时可选用 UV HT-01、HT-02、HT-03 等系列清洗剂。
- 3、版材：胶版印刷时可直接使用阴图 PS 版或 UV 油墨用阳图 PS 版；使用普通阳图 PS 版时，则必须经烤版处理；使用树脂凸版印刷时，请用尼龙系树脂凸版。
- 4、胶辊/橡皮布：建议使用 UV 专用胶辊或两用型胶辊。普通胶印用橡皮布及 UV 专用橡皮布均可使用。
- 5、润版液：市场上销售的润版液一般均可使用，但是含有大量阿拉伯胶的润版液不能使用。
- 6、保存条件：在室温低于 30℃ 的阴凉干燥的室内保存，并避免阳光直射。
- 7、保质期：一年。保质期后若检验合格，则油墨仍可使用。
- 8、附着性能：非吸收性承印物的印刷品在高温高湿的环境中，油墨附着性会大大降低，请注意确认。
- 9、后加工性能：原则上可进行烫金、覆膜、上胶等后加工处理。（但进行后加工时，请事先在确认适性的基础上再进行。）

四、 安全性能：

符合欧盟 RoHS 指令 2002/95/EC 以及后续修正指令
符合相关邻苯二甲酸盐（或酯）含量标准
符合美国 ASTM F963-08 所要求的铅和重金属含量标准
符合国家烟草行业 VOCs 检测含量标准
使用时请不要将油墨长时间粘附在衣服或皮肤上，可能会产生过敏现象，请注意防护，及时清洗。使用前请阅读 UV SUP 系列 MSDS 安全使用说明。

五、 包装规格

1KG*10 听/箱，1.5KG*10 听/箱（白墨），也可根据客户要求进行包装。

☆ 上述数据是根据我公司的测试方式测得的实际数据，不是规格，仅供参考。

☆ 使用时，请先确认是否符合贵公司的使用条件。另外，不保证本文内容与任何专利相抵触。